

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ

Ο Δήμαρχος Δίου-Ολύμπου διακηρύσσει πρόχειρο Διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΓΡΩΝ ΚΑΥΣΙΜΩΝ» (πετρελαίου θέρμανσης, πετρελαίου κίνησης και βενζίνης αμόλυβδης) για τις ανάγκες της Δ.Ε. Λιτοχώρου του Δήμου ΔΙΟΥ-ΟΛΥΜΠΙΟΥ, με κύριο κριτήριο κατακύρωσης το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης σε ακέραιες μονάδες στη μέση τιμή λιανικής πώλησης, όπως αυτές προσδιορίζονται από τη Δ/ση Εμπορίου της Περιφερειακής Ενότητας Πιερίας, προϋπολογισμού 60.000,00€ πλέον Φ.Π.Α.

Ο διαγωνισμός θα γίνει την 19-10-2012 και ώρα 9.30π.μ. (λήξη υποβολής προσφορών) στα γραφεία του Δήμου ΔΙΟΥ-ΟΛΥΜΠΙΟΥ στην οδό Αγ. Νικολάου 15, ενώπιον αρμόδιας επιτροπής.

Σε περίπτωση που ο διαγωνισμός δεν φέρει αποτέλεσμα ή αναβληθεί για οπουδήποτε λόγο θα επαναληφθεί στις 29-10-2012 τον ίδιο τόπο και την ίδια ώρα με τους ίδιους όρους χωρίς νέα ανακοίνωση.

Η εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό, θα είναι 5% επί του προϋπολογισμού της ομάδας των προς προμήθεια ειδών στην οποία επιθυμεί να συμμετέχει ο κάθε προμηθευτής κατατεθειμένη με Εγγυητική Επιστολή Τραπέζης.

Για περισσότερες πληροφορίες, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στα γραφεία του Δήμου ΔΙΟΥ-ΟΛΥΜΠΙΟΥ, οδός Αγίου Νικολάου 15 στο τηλέφωνο 2352350155, Γραφείο προμηθειών καθώς επίσης και στην ιστοσελίδα του Δήμου www.dion-olympus.gr όπου είναι αναρτημένη όλη η διακήρυξη του διαγωνισμού.

Η δαπάνη της δημοσίευσης θα βαρύνει τον προμηθευτή.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΠΑΠΑΘΑΝΑΣΙΟΥ ΓΕΩΡΓΙΟΣ