

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ

Ο Δήμαρχος Δίου-Ολύμπου διακηρύσσει πρόχειρο Διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΓΡΩΝ ΚΑΥΣΙΜΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΔΕ. ΛΙΤΟΧΩΡΟΥ» (πετρελαίου θέρμανσης, πετρελαίου κίνησης βενζίνης αμόλυβδης και Ελαιολιπαντικών) για τις ανάγκες της ΔΕ. Λιτοχώρου του Δήμου ΔΙΟΥ-ΟΛΥΜΠΟΥ, για διάστημα 3 μηνών με δυνατότητα παράτασης για 3 μήνες υπό την προϋπόθεση της μη περαιτέρω οικονομικής επιβάρυνσης του αναθέτοντος φορέα και της μη υπέρβασης των προκηρυχθεισών και κατακυρωθεισών ποσοτήτων με κύριο κριτήριο κατακύρωσης α) για το πετρέλαιο θέρμανσης, πετρέλαιο κίνησης και της βενζίνης αμόλυβδης είναι το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης σε ακέραιες μονάδες στη μέση τιμή λιανικής πώλησης, όπως αυτές προσδιορίζονται από το τμήμα εμπορίου της περιφερειακής ενότητας Πιερίας της περιφέρειας Κεντρικής Μακεδονίας (πρώην Νομαρχία Πιερίας) ή τον αρμόδιο φορέα όπως ισχύει κάθε φορά σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία, και β) για τα Ελαιολιπαντικά το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης σε ακέραιες μονάδες επί της τιμής του προϋπολογισμού της μελέτης. , προϋπολογισμού 59.974,00€ πλέον Φ.Π.Α. (Ητοι πετρέλαιο θέρμανσης 10.000 λίτρα προϋπολογισμού 11.000,00€ πλέον Φ.Π.Α, πετρέλαιο κίνησης 28.800 λίτρα προϋπολογισμού 33.984,00€ πλέον Φ.Π.Α, βενζίνη αμόλυβδη 10.000 λίτρα προϋπολογισμού 14.200,00€ πλέον Φ.Π.Α, Έλαιο βενζινοκινητήρων 15w-40 30 λίτρα προϋπολογισμού 120,00€ πλέον Φ.Π.Α , Έλαιο πετρελαιοκινητήρων 20w-50 30 λίτρα προϋπολογισμού 120,00€ πλέον Φ.Π.Α και Έλαιο υδραυλικών συστημάτων τύπου 68 T3 HVLP 250 λίτρα προϋπολογισμού 550,00€ πλέον Φ.Π.Α)

Ο διαγωνισμός θα γίνει την Δευτέρα 19-8-2013 και ώρα 9.00π.μ. (λήξη υποβολής προσφορών) στα γραφεία του Δήμου ΔΙΟΥ-ΟΛΥΜΠΟΥ στην οδό Αγ. Νικολάου 15, ενώπιον αρμόδιας επιτροπής.

Κάθε διαγωνιζόμενος μπορεί να συμμετέχει στο διαγωνισμό υποβάλλοντας προσφορά σε μία ή σε περισσότερες ομάδες των προς προμήθεια ειδών του προϋπολογισμού.

Η εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό, θα είναι 1% με ΦΠΑ επί του προϋπολογισμού της ομάδας των προς προμήθεια ειδών στην οποία επιθυμεί να συμμετέχει ο κάθε προμηθευτής κατατεθειμένη με Εγγυητική Επιστολή Τραπέζης.

Για περισσότερες πληροφορίες, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στα γραφεία του Δήμου ΔΙΟΥ-ΟΛΥΜΠΟΥ, οδός Αγίου Νικολάου 15 στο τηλέφωνο 2352350155, Γραφείο προμηθειών καθώς επίσης και στην ιστοσελίδα του Δήμου www.dion-olympus.gr όπου θα παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση στη Συγγραφή Υποχρεώσεων και τα λοιπά τεύχη του παρόντος διαγωνισμού

Η δαπάνη της δημοσίευσης θα βαρύνει τον προμηθευτή.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΠΑΠΑΘΑΝΑΣΙΟΥ ΓΕΩΡΓΙΟΣ