

## ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ

Ο Δήμαρχος Δίου-Ολύμπου διακηρύσσει ανοιχτό Διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την «**Προμήθεια Υγρών καυσίμων για τον Δήμο Δίου Ολύμπου και των Νομικών του Προσώπων**», για διάστημα έως και την 31η Δεκεμβρίου 2013 με δυνατότητα παράτασης για 2 μήνες υπό την προϋπόθεση της μη περαιτέρω οικονομικής επιβάρυνσης του αναθέτοντος φορέα και της μη υπέρβασης των προκηρυχθεισών και κατακυρωθεισών ποσοτήτων, με κύριο κριτήριο κατακύρωσης α) για το πετρέλαιο θέρμανσης, πετρέλαιο κίνησης και της βενζίνης αμόλυβδης είναι το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης σε ακέραιες μονάδες στη μέση τιμή λιανικής πώλησης, όπως αυτές προσδιορίζονται από το τμήμα εμπορίου της περιφερειακής ενότητας Πιερίας της περιφέρειας Κεντρικής Μακεδονίας (πρώην Νομαρχία Πιερίας) ή τον αρμόδιο φορά φορέα όπως ισχύει κάθε φορά σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία, και β) για τα Ελαιολιπαντικά το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης σε ακέραιες μονάδες επί της τιμής του προϋπολογισμού της μελέτης. Ο προϋπολογισμός ανέρχεται στο ποσό των **190.327,00ευρώ (πλέον Φ.Π.Α.)** (Ήτοι πετρέλαιο θέρμανσης 162.000 λίτρα προϋπολογισμού 171.720,00€ πλέον Φ.Π.Α, πετρέλαιο κίνησης 10.000 λίτρα προϋπολογισμού 12.100,00€ πλέον Φ.Π.Α, βενζίνη αμόλυβδη 3.000 λίτρα προϋπολογισμού 4.260,00€ πλέον Φ.Π.Α, Λιπαντικό πετρελαιοκινητήρων τύπου SAE 20W-50 220 λίτρα προϋπολογισμού 880,00€ πλέον Φ.Π.Α , Υδραυλικά Λάδια τύπου (ISO) 68 220 λίτρα προϋπολογισμού 880,00€ πλέον Φ.Π.Α., Γράσο συνθετικό NLGI2 20 κιλά προϋπολογισμού 400,00€ πλέον Φ.Π.Α και Υγρά ψυγείου 60 λίτρα προϋπολογισμού 87,00€ πλέον Φ.Π.Α)

Ο διαγωνισμός θα γίνει την Τετάρτη 30-10-2013 και ώρα 9.30π.μ. (λήξη υποβολής προσφορών) στα γραφεία του Δήμου ΔΙΟΥ-ΟΛΥΜΠΟΥ στην οδό Αγ. Νικολάου 15, ενώπιον αρμόδιας επιτροπής.

Κάθε διαγωνιζόμενος μπορεί να συμμετέχει στο διαγωνισμό υποβάλλοντας προσφορά για το σύνολο των προς προμήθεια ειδών κάθε ομάδας είτε σε μία ή σε περισσότερες ομάδες όπως αυτές ορίζονται στην 34/2013 μελέτη. Σε κάθε περίπτωση η προμήθεια θα γίνεται μόνο εντός των ορίων της κάθε δημοτικής ενότητας.

Η εγγύηση συμμετοχής στον διαγωνισμό εκ μέρους των διαγωνιζόμενων ορίζεται σε 5% επί του προϋπολογισμού **234.102,21€**, ήτοι **11.705,11 €** για το σύνολο της προμήθειας ή **1.760,13€** για την 1<sup>η</sup> ομάδα , **977,85€** για την 2<sup>η</sup> ομάδα , **2.477,22€** για την 3<sup>η</sup> ομάδα , **977,85€** για την 4<sup>η</sup> ομάδα , **1.173,42€** για την 5<sup>η</sup> ομάδα , **912,66€** για την 6<sup>η</sup> ομάδα , **1.470,28€** για την 7<sup>η</sup> ομάδα και **1.955,70€** για την 8<sup>η</sup> ομάδα, κατατεθειμένη με Εγγυητική Επιστολή Τραπέζης.

Για περισσότερες πληροφορίες, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στα γραφεία του Δήμου ΔΙΟΥ-ΟΛΥΜΠΟΥ, οδός Αγίου Νικολάου 15 στο τηλέφωνο 2352350155, Γραφείο προμηθειών καθώς επίσης και στην ιστοσελίδα του Δήμου [www.dion-olympus.gr](http://www.dion-olympus.gr) όπου θα παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση στη Συγγραφή Υποχρεώσεων και τα λοιπά τεύχη του παρόντος διαγωνισμού.

Η δαπάνη της δημοσίευσης θα βαρύνει τον προμηθευτή.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΠΑΠΑΘΑΝΑΣΙΟΥ ΓΕΩΡΓΙΟΣ**