

## Σχέδιο Απασχόλησης Πιερίας



Ευρωπαϊκή Ένωση  
Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο

ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ



ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ  
"ΑΝΑΠΤΥΞΗ ΑΝΘΡΩΠΙΝΟΥ ΔΥΝΑΜΙΚΟΥ"

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ

Ενδιάμεση  
Διαχειριστική  
Αρχή



ΕΥΡΩΠΑΙΚΟ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΤΑΜΕΙΟ

## Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ ΠΙΕΡΙΑΣ

Κατερίνη, 20 /02/2014  
Α.Π.: 1628 / Φ. 152

### ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Το **Επιμελητήριο Πιερίας** ως εταίρος της Α.Σ. ΠΙΕΡΙΚΗ ΣΥΜΠΡΑΞΗ που είναι δικαιούχος της Πράξης «**Σχέδιο Απασχόλησης Πιερίας**» με κωδικό MIS 380432, η οποία έχει ενταχθεί και χρηματοδοτείται στο πλαίσιο της Δράσης 7 «Τοπικά σχέδια για την απασχόληση, προσαρμοσμένα στις ανάγκες των τοπικών αγορών εργασίας» της Κατηγορίας Παρέμβασης 1 «Ενεργητικές πολιτικές απασχόλησης» του Θεματικού Άξονα Προτεραιότητας 3 «Διευκόλυνση της πρόσβασης στην Απασχόληση» του Επιχειρησιακού Προγράμματος «Ανάπτυξη Ανθρώπινου Δυναμικού 2007-2013» του ΕΣΠΑ, το οποίο συγχρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση (Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο) και εθνικούς πόρους

### ΚΑΛΕΙ

Υποψήφιους αναδόχους για την εκτέλεση δράσεων επιμόρφωσης «**Συνοδευτική επιμόρφωση απόκτησης οριζόντιων προσόντων πριν την πρόσληψη**» στο πλαίσιο υλοποίησης των Δράσεων 15 και 16 της πράξης «**Σχέδιο Απασχόλησης Πιερίας**».

#### Ο Ανάδοχος θα αναλάβει:

τη διενέργεια 2 προγραμμάτων επιμόρφωσης «**Συνοδευτική επιμόρφωση απόκτησης οριζόντιων προσόντων πριν την πρόσληψη**» διάρκειας 48 ωρών το κάθε ένα.

Το κάθε πρόγραμμα επιμόρφωσης θα απευθύνεται σε 20 ωφελούμενους του έργου.

Τα εκπαιδευτικά αντικείμενα του κάθε προγράμματος κατάρτισης θα αφορούν στην απόκτηση οριζόντιων επαγγελματικών προσόντων προσαρμοσμένων στους τομείς:

- μεταποίησης τροφίμων-ποτών
- παροχής υπηρεσιών με έμφαση στις ΤΠΕ
- εμπορίου (τεχνικοοικονομικά στελέχη εμπορικών επιχειρήσεων)
- εναλλακτικών μορφών ενέργειας και προϊόντων-υπηρεσιών πράσινης οικονομίας.

Ειδικότερα, το αντικείμενο επιμόρφωσης θα αφορά στην απόκτηση οριζόντιων επαγγελματικών προσόντων στα κάτωθι θέματα:

1. Ψηφιακός και μαθηματικός αλφαριθμητισμός (βασικές γνώσεις Η/Υ και χρήσης ΤΠΕ, βασικά μαθηματικά)
2. Γενικές επαγγελματικές και κοινωνικές δεξιότητες.

**Φορείς παροχής υπηρεσιών επιμόρφωσης** είναι:

- α) τα Ινστιτούτα Επαγγελματικής Κατάρτισης (Ι.Ε.Κ.) (άρθρο 12),
  - β) τα Κέντρα Επαγγελματικής Κατάρτισης (Κ.Ε.Κ.) (άρθρο 13),
  - γ) τα Κέντρα Μεταλκευακής Εκπαίδευσης (άρθρο 1 παρ. 1 του ν. 3696/2008, ΦΕΚ 177 Α', όπως αντικαταστάθηκε με το άρθρο 45 παρ. 1 περ. α' του ν. 3848/2010, ΦΕΚ 71 Α') και τα Εργαστήρια Ελευθέρων Σπουδών (άρθρο 11 του ν. 3696/2008, όπως αντικαθίσταται με το άρθρο 10 παρ. 6 του παρόντος νόμου),
  - δ) οι λοιπές δημόσιες και ιδιωτικές σχολές επαγγελματικής κατάρτισης,
  - ε) το Ινστιτούτο Διαρκούς Εκπαίδευσης Ενηλίκων (Ι.Δ.ΕΚ.Ε.) (άρθρο 4 παρ. 1 του ν. 2327/1995, ΦΕΚ 156 Α', και άρθρο 3 παρ. 3 του ν. 2909/2001),
  - στ) το Εθνικό Ίδρυμα Νεότητας (Ε.Ι.Ν.), ( β.δ. της 26.2.1947, ΦΕΚ 41 Α', σε συνδυασμό με το άρθρο 3 του ν.δ. 572/1970, ΦΕΚ 125 Α') και το Ινστιτούτο Νεολαίας (άρθρο 17 παρ. 1 του ν. 3369/2005, ΦΕΚ 171 Α'), κατά το μέρος που παρέχουν υπηρεσίες δια βίου μάθησης,
  - ζ) οι φορείς παροχής υπηρεσιών γενικής (τυπικής και μη τυπικής) εκπαίδευσης ενηλίκων, στους οποίους περιλαμβάνονται κοινωνικοί, θρησκευτικοί και πολιτιστικοί φορείς, καθώς και δομές παροχής υπηρεσιών γενικής εκπαίδευσης ενηλίκων, όπως τα Σχολεία Δεύτερης Ευκαιρίας (Σ.Δ.Ε.) (άρθρο 5 παρ. 1 του ν. 2525/1997, ΦΕΚ 188 Α') και οι Σχολές Γονέων (άρθρο 2 παρ. 13 του ν. 2621/1998, ΦΕΚ 136 Α'),
  - η) οι φορείς παροχής συμβουλευτικών υπηρεσιών ή και υπηρεσιών επαγγελματικού προσανατολισμού,
  - θ) τα Κέντρα Προώθησης στην Απασχόληση (Κ.Π.Α.) (άρθρο 1 περ. 1 του ν. 2956/2001, ΦΕΚ 258 Α') κατά το μέρος που παρέχουν υπηρεσίες δια βίου συμβουλευτικής και επαγγελματικού προσανατολισμού,
  - ι) οι φορείς του δημόσιου και του ευρύτερου δημόσιου τομέα που παρέχουν μη τυπική εκπαίδευση στο ανθρώπινο δυναμικό του δημόσιου και του ευρύτερου δημόσιου τομέα, όπως είναι το Ε.Κ.Δ.Δ.Α., καθώς και οι φορείς που συνιστώνται από τις επαγγελματικές ενώσεις και τα επιμελητήρια και παρέχουν μη τυπική εκπαίδευση στα μέλη τους, όπως είναι η ανώνυμη εταιρεία με την επωνυμία «Ινστιτούτο Εκπαίδευσης και Επιμόρφωσης Μελών Τεχνικού Επιμελητηρίου Ελλάδας Α.Ε. (Ι.Ε.Κ.Ε.Μ.Τ.Ε.Ε. Α.Ε.)»,
  - ια) οι φορείς παροχής υπηρεσιών δια βίου μάθησης, τους οποίους συνιστούν οι τριτοβάθμιες συνδικαλιστικές οργανώσεις εργαζομένων και εργοδοτών που συνυπογράφουν την εθνική συλλογική σύμβαση εργασίας, όπως είναι το Ινστιτούτο Εργασίας (ΙΝ.Ε.) και το Κέντρο Ανάπτυξης Εκπαιδευτικής Πολιτικής (Κ.ΑΝ.Ε.Π.) της Γενικής Συνομοσπονδίας Εργατών Ελλάδας (Γ.Σ.Ε.Ε.), το Ινστιτούτο Μικρών Επιχειρήσεων (Ι.Μ.Ε.) της Γενικής Συνομοσπονδίας Επαγγελματιών Βιοτεχνών Εμπόρων Ελλάδας (Γ.Σ.Ε.Β.Ε.Ε.), το Κοινωνικό Πολυκέντρο και το Διαβαλκανικό Ινστιτούτο Δημόσιας Διοίκησης της Ανώτατης Διοίκησης Ενώσεων Δημόσιων Υπαλλήλων (Α.Δ.Ε.Δ.Υ.) και
  - ιβ) οι φορείς άτυπης μάθησης που αναφέρονται στο άρθρο 14.
1. Οι φορείς άτυπης μάθησης είναι οι φορείς κάθε μορφής που λειτουργούν σε εθνικό, περιφερειακό ή τοπικό επίπεδο και παρέχουν υπηρεσίες δια βίου μάθησης, εφόσον αναγνωρίζονται ως φορείς άτυπης μάθησης των πολιτών και εγγράφονται στο σχετικό μητρώο που τηρεί η Γενική Γραμματεία Δια Βίου Μάθησης.
2. Οι φορείς άτυπης μάθησης κατατάσσονται στις ακόλουθες κατηγορίες:
- α) υπηρεσίες και φορείς του δημόσιου τομέα (ή δημόσιοι φορείς), που λειτουργούν με τη μορφή νομικού προσώπου δημόσιου ή ιδιωτικού δικαίου, β) φορείς του κοινωνικού τομέα (ή κοινωνικοί φορείς), που λειτουργούν με τη μορφή σωματείου, ιδρύματος ή αστικής μη κερδοσκοπικής εταιρίας ή ένωσης προσώπων και γ) φορείς του ιδιωτικού τομέα (ή ιδιωτικοί φορείς), με οποιαδήποτε νομική μορφή.

**Τόπος παροχής** των παρεχομένων υπηρεσιών θα είναι η έδρα του αναδόχου.

Η συνολική προϋπολογισθείσα **δαπάνη** για την παρεχόμενη υπηρεσία ανέρχεται στο ποσό των δέκα τριών χιλιάδων τετρακόσια σαράντα ευρώ, (13.440€), στην οποία συμπεριλαμβάνεται ο Φ.Π.Α. και οι νόμιμες κρατήσεις.

Η υλοποίηση των Δράσεων 15 και 16 θα πρέπει να ολοκληρωθεί έως 31/03/2014, με δυνατότητα παράτασης εντός του εγκεκριμένου χρονοδιαγράμματος του έργου.

Οι προσφορές, στις οποίες θα πρέπει να περιλαμβάνονται:

- 1) Αίτηση
- 2) Τεχνική προσφορά και πρέπει να περιλαμβάνει τις εξής ενότητες:
  - α) Μεθοδολογία υλοποίησης και
  - β) Οργάνωση και διοίκηση των υπηρεσιών
- 3) Οικονομική προσφορά

θα πρέπει να κατατεθούν σε σφραγισμένο φάκελο, ιδιοχείρως ή να αποσταλούν ταχυδρομικώς με συστημένη επιστολή ή με υπηρεσία ταχυμεταφοράς στη Διεύθυνση: Επιμελητήριο Πιερίας, 28ης Οκτωβρίου 9, Τ.Κ. 601 00, Κατερίνη, εντός προθεσμίας 5 ημερών από την επομένη της δημοσίευσης της παρούσας πρόσκλησης στον πίνακα ανακοινώσεων και στην ιστοσελίδα του Επιμελητηρίου Πιερίας, <http://www.champier.gr> του Επιμελητηρίου Πιερίας, δηλαδή έως την Τρίτη 25/2/2014, ώρα 13.00 μ.μ.. Το εμπρόθεσμο των αιτήσεων κρίνεται με βάση την ημερομηνία πρωτοκόλλου του Επιμελητηρίου Πιερίας.

Ο φάκελος πρέπει απαραίτητα να φέρει το ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ και τη ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ του ΥΠΟΨΗΦΙΟΥ και να γράφει ευκρινώς τις ενδείξεις:

**Εκδήλωση ενδιαφέροντος για την ανάληψη του έργου «Συνοδευτική επιμόρφωση απόκτησης οριζόντιων προσόντων πριν την πρόσληψη» στο πλαίσιο της Πράξης «Σχέδιο Απασχόλησης Πιερίας».**

Η αξιολόγηση θα γίνει από την αρμόδια Επιτροπή Αξιολόγησης του Επιμελητηρίου Πιερίας.

Ως κριτήρια αξιολόγησης εκλαμβάνονται :

- 1) Τεχνική προσφορά της παρεχόμενης υπηρεσίας, με συντελεστή βαρύτητας 60%
- 2) Οικονομική προσφορά, με συντελεστή βαρύτητας 40%.

Η τελική αξιολόγηση των προσφορών γίνεται με τον υπολογισμό της **συμπεριεφερότερης προσφοράς**.

Η βαθμολόγηση των τεχνικών προσφορών γίνεται με χρήση κριτηρίων και αντίστοιχο συντελεστή βαρύτητας κάθε κριτηρίου, ως ακολούθως:

A/A κριτηρίου	Κριτήριο αξιολόγησης	Συντελεστής βαρύτητας (%)
1	α) Μεθοδολογία υλοποίησης	50
2	β) Οργάνωση και διοίκηση των υπηρεσιών	50

Όλα τα κριτήρια της Τεχνικής Προσφοράς βαθμολογούνται με κλίμακα από 0 έως 100.

Η βαθμολογία της  $T_{\Pi}$  είναι το άθροισμα των σταθμισμένων βαθμολογιών όλων των κριτηρίων της Τεχνικής Προσφοράς και υπολογίζεται από τον τύπο:  $T_{\Pi}$  =βαθμολογία κάθε κριτηρίου X συντελεστή βαρύτητας κριτηρίου.

Η βαθμολογία της ανηγμένης προσφοράς κάθε προσφέροντος θα υπολογιστεί με τον ακόλουθο τύπο:

$$\Sigma B_{\Pi} = 60X(T_{\Pi}/T_{MAX}) + 40X(O_{MIN}/O_{\Pi})$$

Όπου:

$\Sigma B_{\Pi}$  : συνολική βαθμολογία προσφοράς

$T_{\Pi}$  : βαθμός τεχνικής προσφοράς

$T_{MAX}$  : ο μεγαλύτερος βαθμός τεχνικής προσφοράς από όλες όσες υποβλήθηκαν

$O_{\Pi}$  : η οικονομική προσφορά

$O_{MIN}$  : η χαμηλότερη οικονομική προσφορά από όλες όσες υποβλήθηκαν

Οι προσφορές κατατάσσονται κατά φθίνουσα σειρά βαθμού  $\Sigma B_{\Pi}$  τους.

Ανάδοχος αναδεικνύεται ο διαγωνιζόμενος με την μεγαλύτερη συνολική βαθμολογία δηλαδή το μεγαλύτερο  $\Sigma B_{\Pi}$ .

Η απόφαση ανάθεσης θα κοινοποιηθεί εγγράφως στον επιλεγέντα ανάδοχο.

Για περισσότερες πληροφορίες στο τηλέφωνο 2351023211, καθημερινά από ώρες 9:00 έως 14:00 και μέχρι την 25/02/2014, αρμόδιος κος Παπαστεργίου Κωνσταντίνος.

Για το Επιμελητήριο Πιερίας  
Ο Πρόεδρος

Ηλίας Χατζηχριστοδούλου