



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΠΕΡΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΔΙΟΥ-ΟΛΥΜΠΟΥ

ΛΙΤΟΧΩΡΟ 03-08-2012  
Αρ. Πρωτ. 21.664

Ταχ. Δ/ση : ΑΓΙΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΥ 15  
Τ.Κ. 60200 ΛΙΤΟΧΩΡΟ

### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο Δήμαρχος Δίου-Ολύμπου προκηρύσσει ΑΝΟΙΚΤΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ με κριτήριο κατακύρωσης την συμφερότερη προσφορά για την προμήθεια «**Αυτοματοποιημένου Συστήματος Κοινοχρήστων Ποδηλάτων Δήμου Δίου-Ολύμπου**» συνολικού προϋπολογισμού 472.505,00€ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. Η χρηματοδότηση είναι από το πρόγραμμα "Αστική Αναζωογόνηση 2012-2015" του Πράσινου Ταμείου.

Ο διαγωνισμός θα γίνει στο Λιτόχωρο στο Δημοτικό Κατάστημα, οδός Αγίου Νικολάου 15, την 13-9-2012 ημέρα Πέμπτη και ώρα από 11.00π.μ. (ώρα έναρξης παραλαβής προσφορών) έως 12.00π.μ. (ώρα λήξης παραλαβής προσφορών), από την επιτροπή διενέργειας διαγωνισμών και αξιολόγησης των αποτελεσμάτων διαγωνισμών προμηθειών ΕΚΠΟΤΑ.

Σε περίπτωση που ο διαγωνισμός δεν φέρει αποτέλεσμα ή αναβληθεί για οπουδήποτε λόγο θα επαναληφθεί στις 20-9-2012 τον ίδιο τόπο και την ίδια ώρα με τους ίδιους όρους χωρίς νέα ανακοίνωση – δημοσίευση.

Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται υποχρεωτικά από εγγύηση συμμετοχής υπέρ του συμμετέχοντος για ποσό που θα καλύπτει το 5% επί της συνολικής προϋπολογισθείσας αξίας με Φ.Π.Α. των ειδών για τα οποία υποβάλλεται προσφορά. Για την εγγύηση συμμετοχής ως «συνολική προϋπολογισθείσα αξία» νοείται αυτή του ενδεικτικού προϋπολογισμού της μελέτης και όχι της προσφοράς του διαγωνιζόμενου.

Για περισσότερες πληροφορίες, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στα γραφεία του Δήμου ΔΙΟΥ-ΟΛΥΜΠΟΥ, οδός Αγίου Νικολάου 15 στο τηλέφωνο 2352350155, Γραφείο προμηθειών καθώς επίσης και στην ιστοσελίδα του Δήμου [www.dion-olympus.gr](http://www.dion-olympus.gr) όπου είναι αναρτημένη όλη η διακήρυξη του διαγωνισμού.

Η σχετική ανακοίνωση στάλθηκε για δημοσίευση στην υπηρεσία των επίσημων εκδόσεων των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων στις 03-08-2012.

Η δαπάνη της δημοσίευσης θα βαρύνει τον προμηθευτή.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΠΑΠΑΘΑΝΑΣΙΟΥ ΓΕΩΡΓΙΟΣ**